



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25605—2010

## 土方机械 自卸车 术语和商业规格

Earth-moving machinery—Dumpers—  
Terminology and commercial specifications

(ISO 7132:2003, MOD)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 主机 .....	3
5 性能特性 .....	21
6 商业文件规格 .....	21
附录 A (规范性附录) 自卸车的尺寸 .....	25
附录 B (规范性附录) 小型自卸车的尺寸 .....	26
中文索引 .....	27
英文索引 .....	29

## 前　　言

本标准修改采用国际标准 ISO 7132:2003《土方机械　自卸车　术语和商业规格》(英文版)。

本标准根据 ISO 7132:2003 重新起草。

本标准与 ISO 7132:2003 的技术差异如下：

- 3.1.1 自卸车的定义中补充了 GB/T 8498—2008 中的注的内容，并增加了该定义所出自的标准的说明“[GB/T 8498—2008, 定义 4.6]”，并用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处；
- 国际标准中没有根据自卸车的使用工况对非公路用自卸车进行定义，因此根据我国国情和行业发展的需要，在一般定义中增加了“非公路自卸车”的术语和定义，并用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处；
- 为保证标准的全面性与完整性，增加了 GB/T 8498—2008《土方机械　基本类型　识别、术语和定义》中已定义的“刚性车架自卸车”、“铰接车架自卸车”、“回转自卸车”和“小型自卸车”的术语和定义，并用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。

为便于使用，本标准还做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本标准”；
- 删除了国际标准前言；
- 对 ISO 7132:2003 中引用的国际标准，用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准；
- 增加了中文索引和英文索引。

本标准的附录 A 和附录 B 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位：天津工程机械研究院、内蒙古北方重型汽车股份有限公司。

本标准主要起草人：吴红丽、宋晗、杨芙蓉。

# 土方机械 自卸车 术语和商业规格

## 1 范围

本标准规定了 GB/T 8498 中定义的用于土方施工的自行式自卸车(包括小型自卸车)的术语和商业文件规格。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006, IDT)
- GB/T 8592 土方机械 轮胎式机器转向尺寸的测定(GB/T 8592—2001, eqv ISO 7457:1997)
- GB/T 10913 土方机械 行驶速度测定(GB/T 10913—2005,ISO 6014:1986, MOD)
- GB/T 14781 土方机械 轮式机械的转向能力(GB/T 14781—1993, eqv ISO 5010:1992)
- GB/T 16936 土方机械 发动机净功率试验规范(GB/T 16936—2007,ISO 9249:1997, MOD)
- GB/T 18577.1 土方机械 尺寸与符号的定义 第1部分:主机(GB/T 18577.1—2008, ISO 6746-1:2003, IDT)
- GB/T 21152 土方机械 轮胎式机器 制动系统的性能要求和试验方法(GB/T 21152—2007, ISO 3450:1996, IDT)
- GB/T 21154 土方机械 整机及其工作装置和部件的质量测量方法(GB/T 21154—2007, ISO 6016:1998, IDT)
- JG/T 30 土方机械 自卸汽车车厢 容量标定(JG/T 30—1999, idt ISO 6483:1980)

## 3 术语和定义

GB/T 8498 中确立的及下列术语和定义适用本标准。

### 3.1 一般定义

#### 3.1.1

##### **自卸车 dumper**

自行的履带式或轮胎式机器,具有敞开的车厢,用来运输、卸载或散布物料,自卸车由其他的装卸车进行装料。

注: 小型自卸车可以组装带有自装的工作装置。

[GB/T 8498—2008, 定义 4.6]

#### 3.1.1.1

##### **非公路自卸车 non-road dumper**

外廓尺寸、轴荷和质量等特征不允许在公路上行驶的,在非公路工况中作业的自卸车。

#### 3.1.1.2

##### **刚性车架自卸车 rigid-frame dumper**

具有刚性车架,用车轮或履带转向的自卸车。

[GB/T 8498—2008, 定义 4.6.1]

3.1.1.3

**铰接车架自卸车 articulated frame dumper**

具有铰接车架,并用该车架进行转向的自卸车(轮胎式机械)。

[GB/T 8498—2008,定义 4.6.2]

3.1.1.4

**回转自卸车 swing dumper**

具有可  $360^{\circ}$  回转的上部结构的自卸车,该上部结构由刚性车架、敞开式车厢和司机室组成,底盘可由履带或轮胎系统组成。

[GB/T 8498—2008,定义 4.6.3]

3.1.1.5

**小型自卸车 compact dumper**

工作质量(见 GB/T 21154)小于或等于 4 500 kg 的铰接车架自卸车或刚性车架自卸车。

注 1: 见 GB/T 8498、图 A.4、图 A.5 和图 A.6。

注 2: 小型自卸车可装有整体式自装载工作装置。

3.1.2

**主机 base machine**

机器不带有工作装置或附属装置,但配备有安装工作装置和附属装置所必需的连接件,如需要,可配备司机室或机棚和司机保护结构。

3.1.3

**工作装置 equipment**

为执行基本的设计功能,安装在主机(允许有附属装置)上的一组零部件。

3.1.4

**自装载工作装置 self-loading equipment**

由铲斗支撑结构与连杆机构组成,整体安装在小型自卸车上的装置,用于自身向车厢中装填物料。

注: 见 4.1.5。

3.1.5

**附属装置 attachment**

为特定用途,可安装在主机或工作装置上的一组零件总成。

3.1.6

**部件 component**

主机、工作装置或附属装置的零件或零件总成。

3.2 性能

3.2.1

**轮缘牵引力 tractive force rimpull**

轮胎与地面之间用于驱动自卸车的有效作用力。

3.2.1.1

**带直接传动变速器的牵引力 tractive force with direct drive transmission**

在最大发动机转矩时,对每个前进挡所计算或测量的牵引力。

注: 最大牵引力可能会受到质量和牵引条件的限制。

3.2.1.2

**带动力换挡变速器[电力传动][液力传动]的轮缘牵引力 tractive force rimpull with powershift transmission [electric drive] [hydrostatic drive]**

牵引力与机器每个前进挡速度成曲线关系,可计算或测定。

注: 最大牵引力可能会受到质量和牵引条件的限制。

## 3.2.2

**空载车厢卸料和回位时间 empty body dump and return time**

在发动机额定转速下,空载时,车厢、车厢门或推料装置的全部动作循环的时间。

## 3.2.3

**有效载荷 payload**

制造商规定的机器所能承载的额定质量。

## 4 主机

注:本标准提供的主机参数的信息用于参考。

## 4.1 自卸车类型

## 4.1.1 卸料方式

- 后方卸料 rear dump(见图 1);
- 底部卸料 bottom dump(见图 2);
- 侧方卸料 side dump(见图 3);
- 前方卸料 front dump(见图 4);
- 旋转卸料 rotating dump(见图 5);
- 高位卸料 high dump(见图 6);
- 回转卸料 slewing dump(见图 7)。

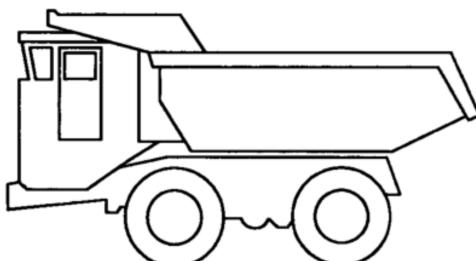


图 1 后方卸料

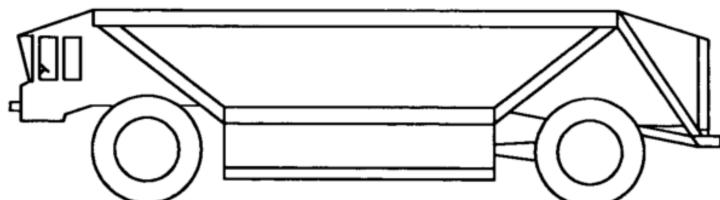


图 2 底部卸料

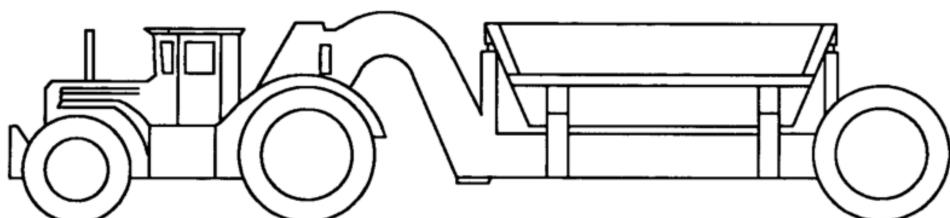


图 3 侧方卸料

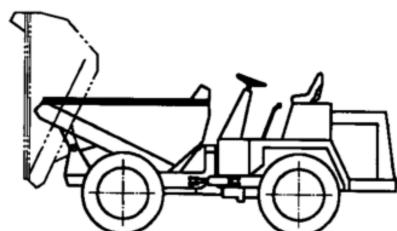


图 4 前方卸料

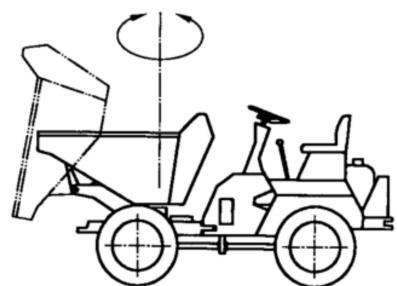


图 5 旋转卸料

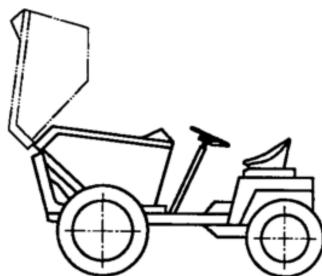


图 6 高位卸料

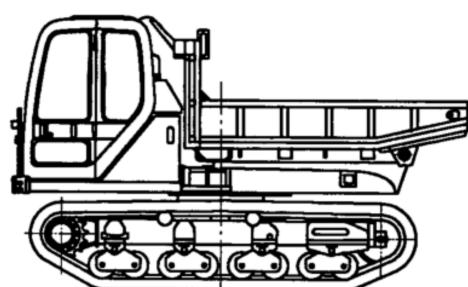
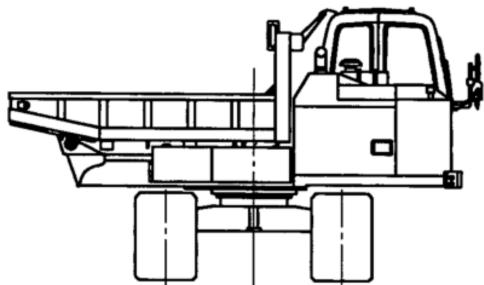
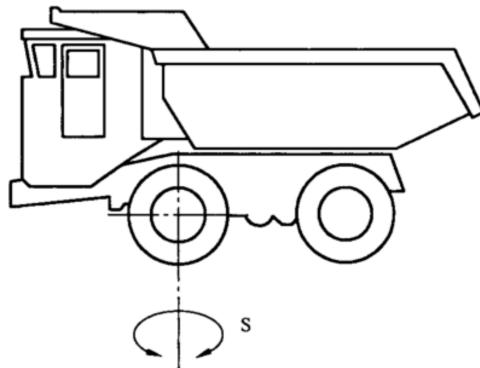


图 7 回转卸料

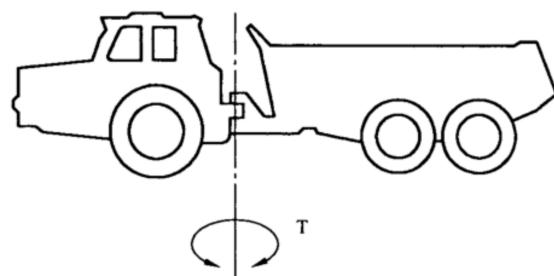
#### 4.1.2 转向系统

- 前轮转向 front-wheel steer(见图 8);
- 铰接转向 articulated steer(见图 9);
- 后轮转向 rear-wheel steer(见图 10);
- 全轮转向 all-wheel steer(见图 11);
- 履带式滑移转向 crawler skid steer(见图 12);
- 轮胎式滑移转向 wheel skid steer(见图 13)。



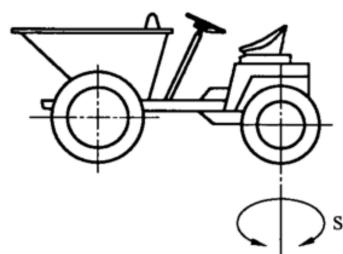
标号：  
S——转向轮。

图 8 前轮转向



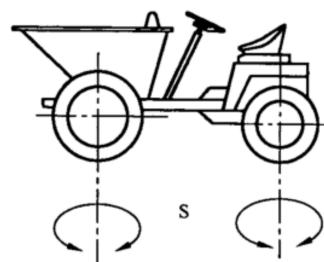
标号：  
T——转向中心。

图 9 铰接转向



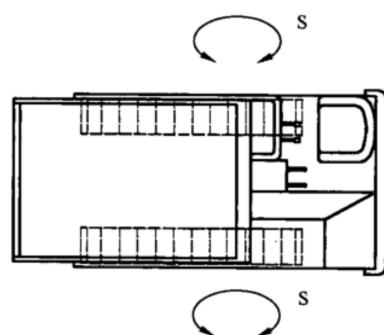
标号：  
S——转向轮。

图 10 后轮转向



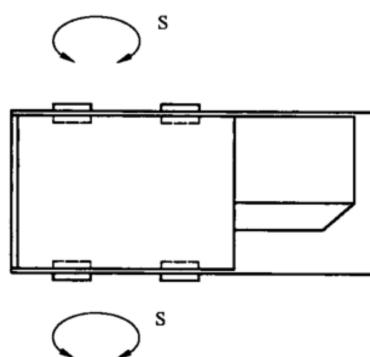
标号：  
S——转向轮。

图 11 全轮转向



标号：  
S——转向履带。

图 12 履带式滑移转向

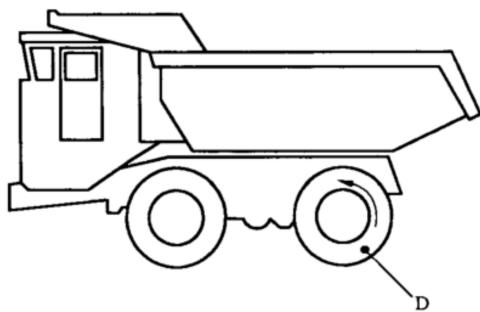


标号：  
S——转向轮。

图 13 轮胎式滑移转向

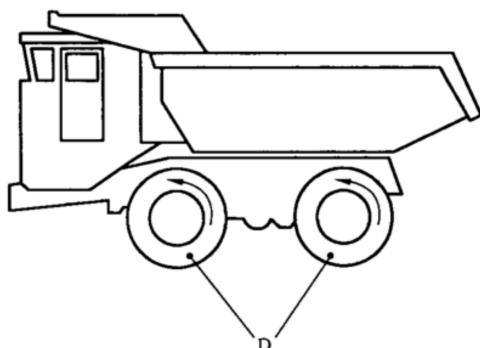
#### 4.1.3 驱动系统

- 后轮驱动 rear wheel drive(见图 14);
- 全轮驱动 all-wheel drive(见图 15);
- 中间轴驱动 centre-axle drive(见图 16);
- 履带驱动 crawler drive(见图 17)。



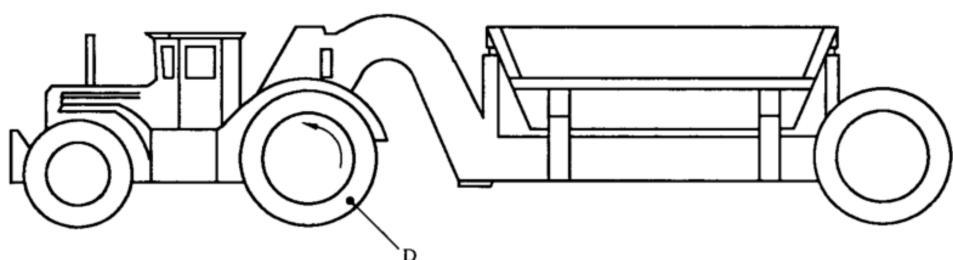
标号：  
D——驱动轮。

图 14 后轮驱动



标号：  
D——驱动轮。

图 15 全轮驱动



标号：  
D——驱动轮。

图 16 中间轴驱动

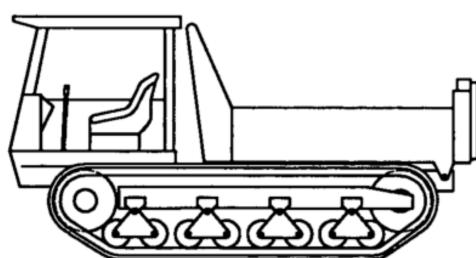


图 17 履带驱动

#### 4.1.4 车轴数

- 双轴式 two axles(见图 18);
- 三轴式 three axles(见图 19);
- 多轴式 more than three axles(见图 20)。

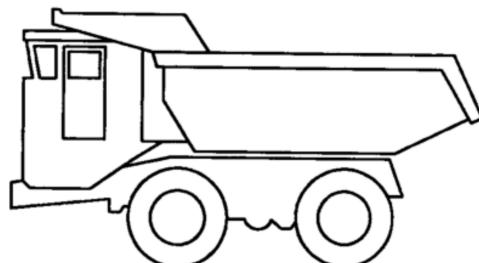


图 18 双轴式

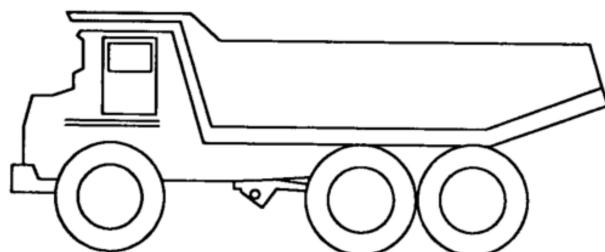


图 19 三轴式

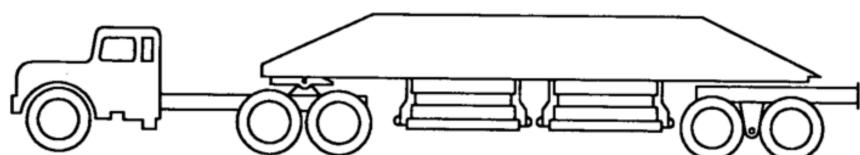


图 20 多轴式

#### 4.1.5 自装载方式

- 车厢装载 body loading(见图 21);
- 铲斗装载 shovel loading(见图 22)。

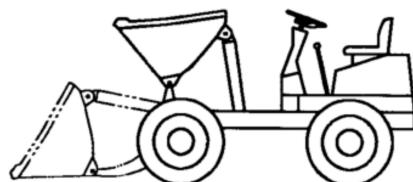


图 21 车厢装载

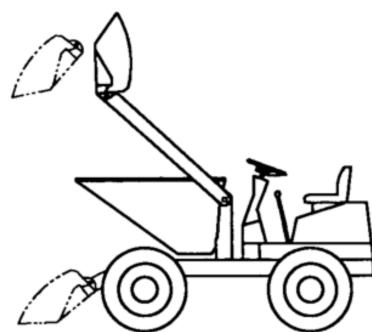


图 22 铲斗装载

## 4.1.6 司机位置

- 后部司机位置 rear operator position(见图 23);
- 前部司机位置 front operator position(见图 24);
- 双向司机位置 reversible operator position(见图 25)。

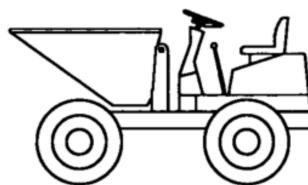


图 23 后部司机位置

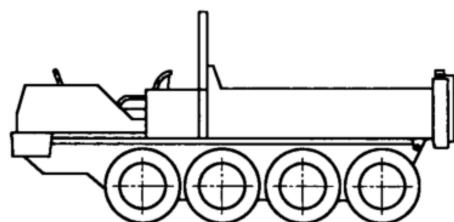


图 24 前部司机位置

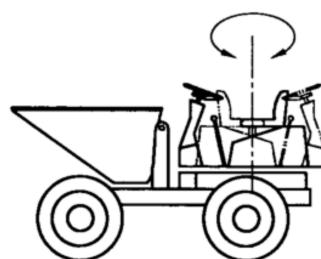
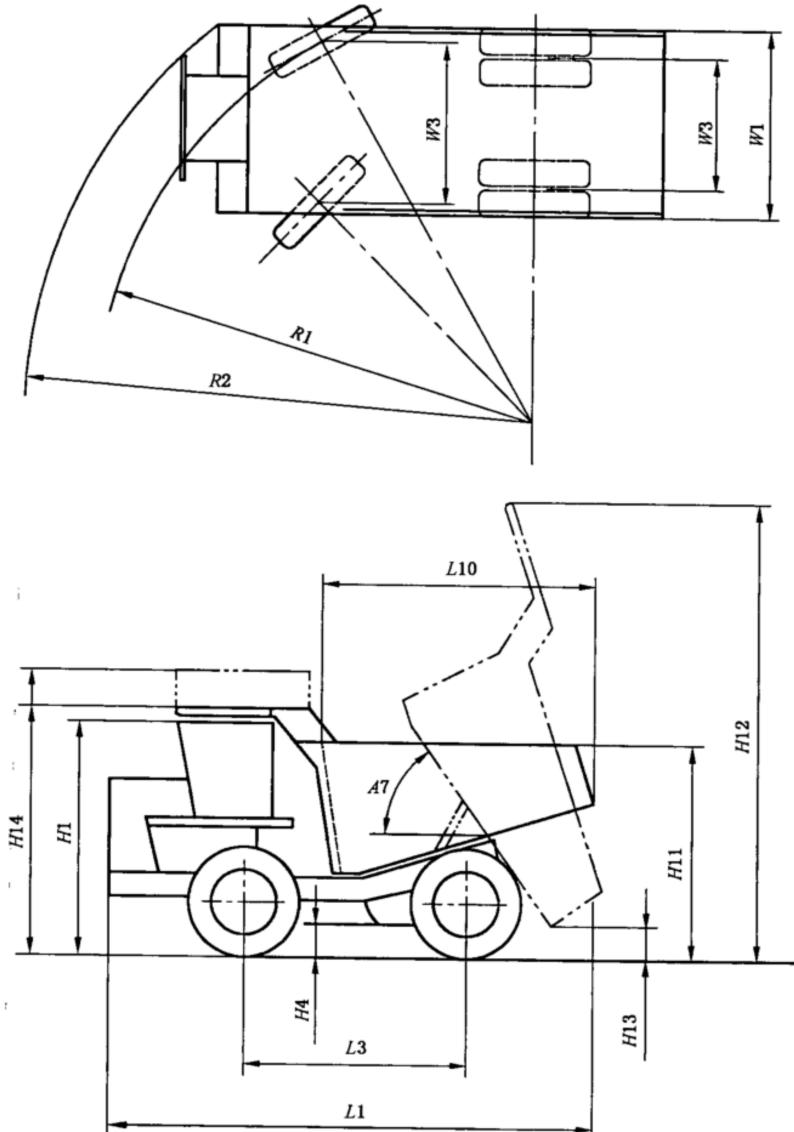


图 25 双向司机位置

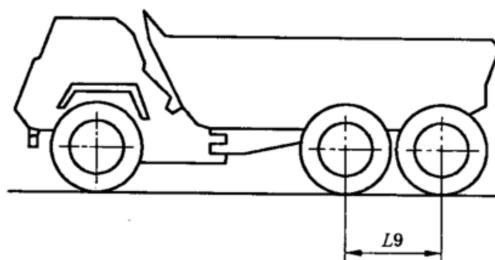
## 4.2 尺寸(见 GB/T 18577.1)

## 4.2.1 自卸车

见图 26。与自卸车相关的其他的尺寸定义及其术语和代号见附录 A。

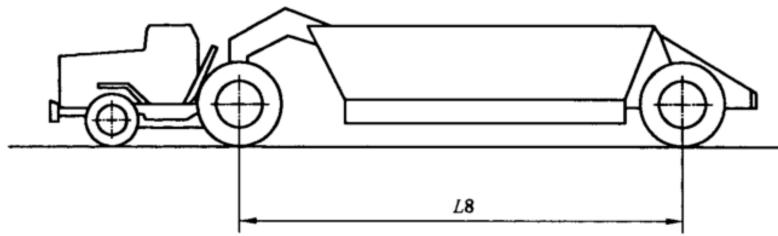


a) 刚性车架



b) 串联桥

图 26 主机尺寸 自卸车



c) 拖挂式

图 26 (续)

## 4.2.2 小型自卸车

见图 27、图 28、图 29、图 30 和图 31。尺寸定义及其术语和代号见附录 A。与小型自卸车相关的其他尺寸和代号见附录 B。

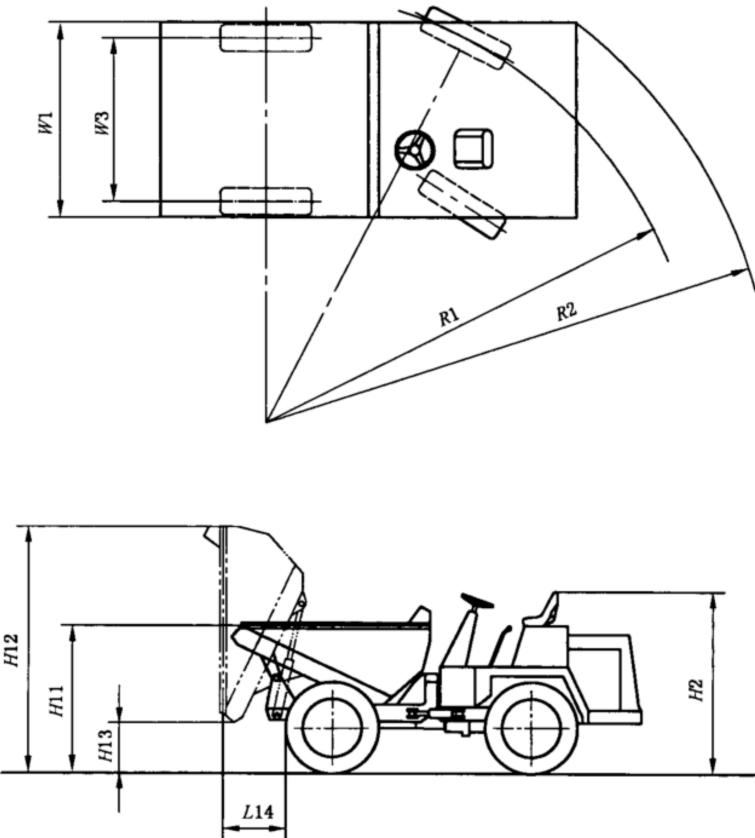


图 27 轮胎式小型自卸车的尺寸—四轮

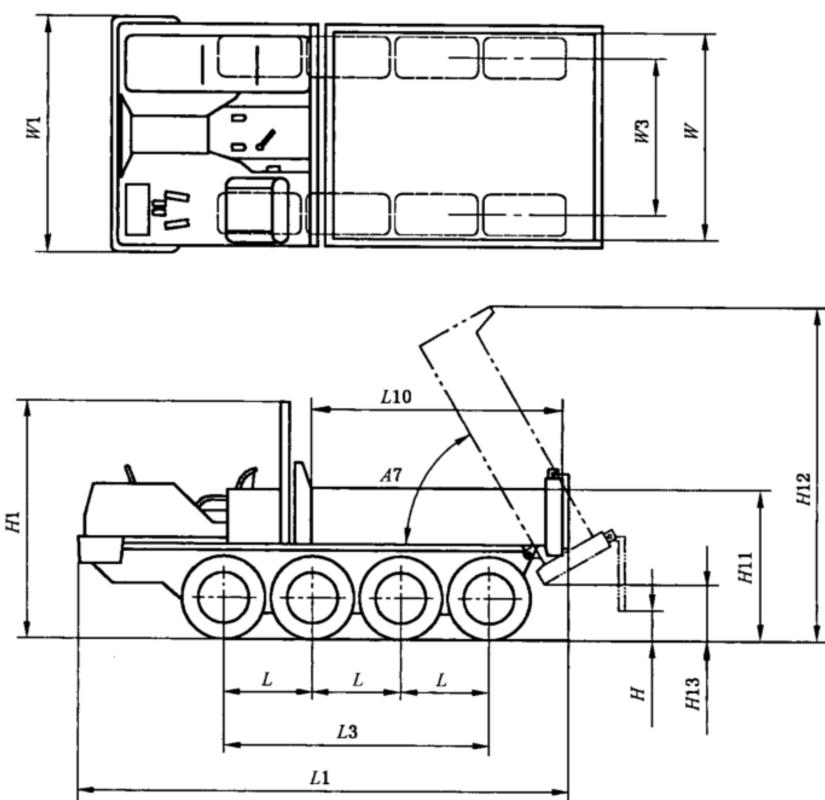


图 28 轮胎式小型自卸车的尺寸一八轮

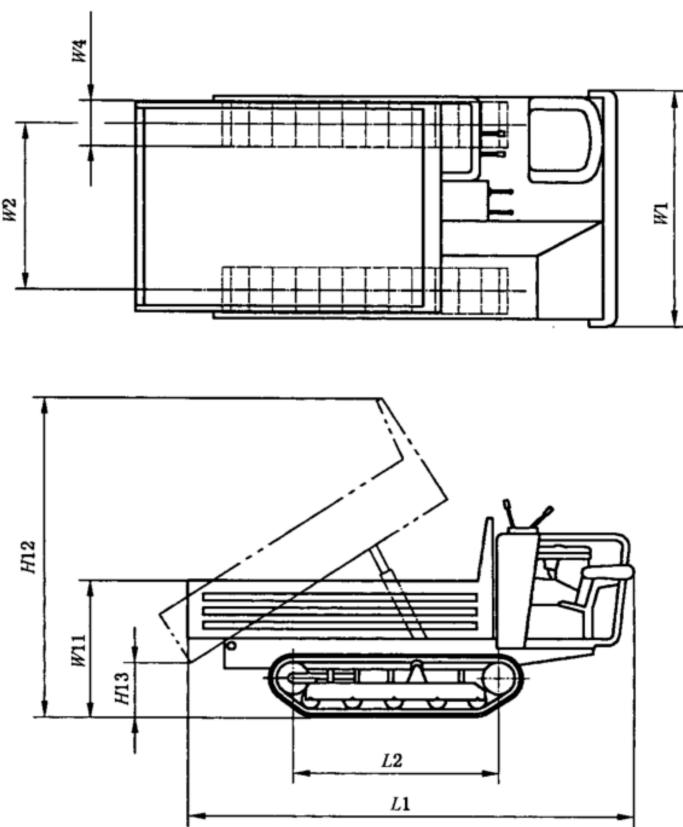


图 29 履带式小型自卸车的尺寸一后部司机位置

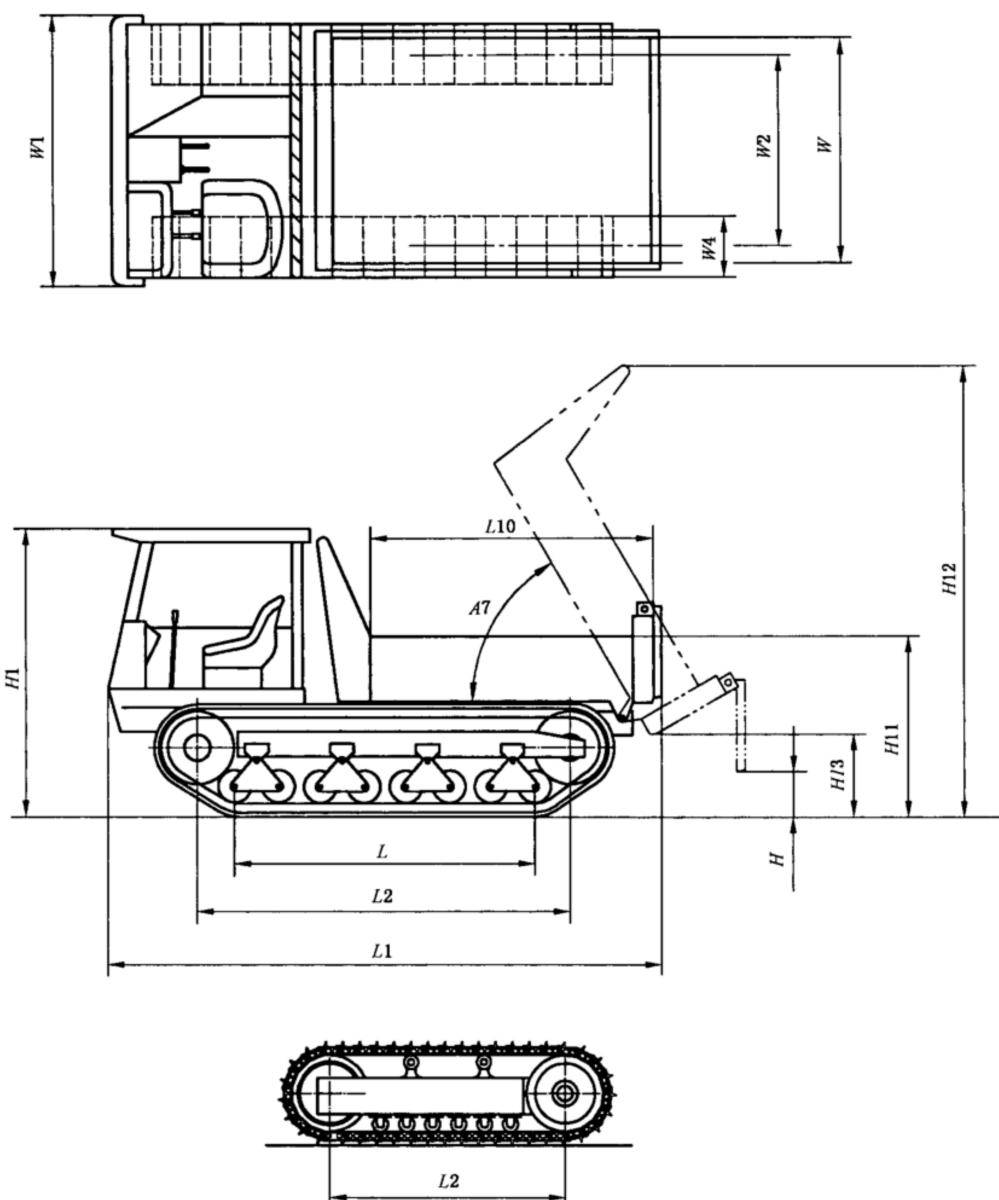


图 30 履带式小型自卸车的尺寸—前部司机位置

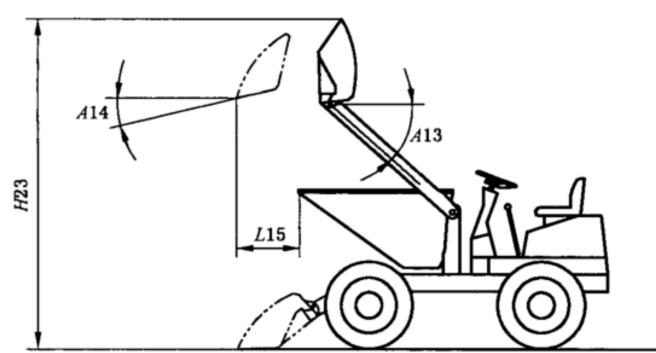


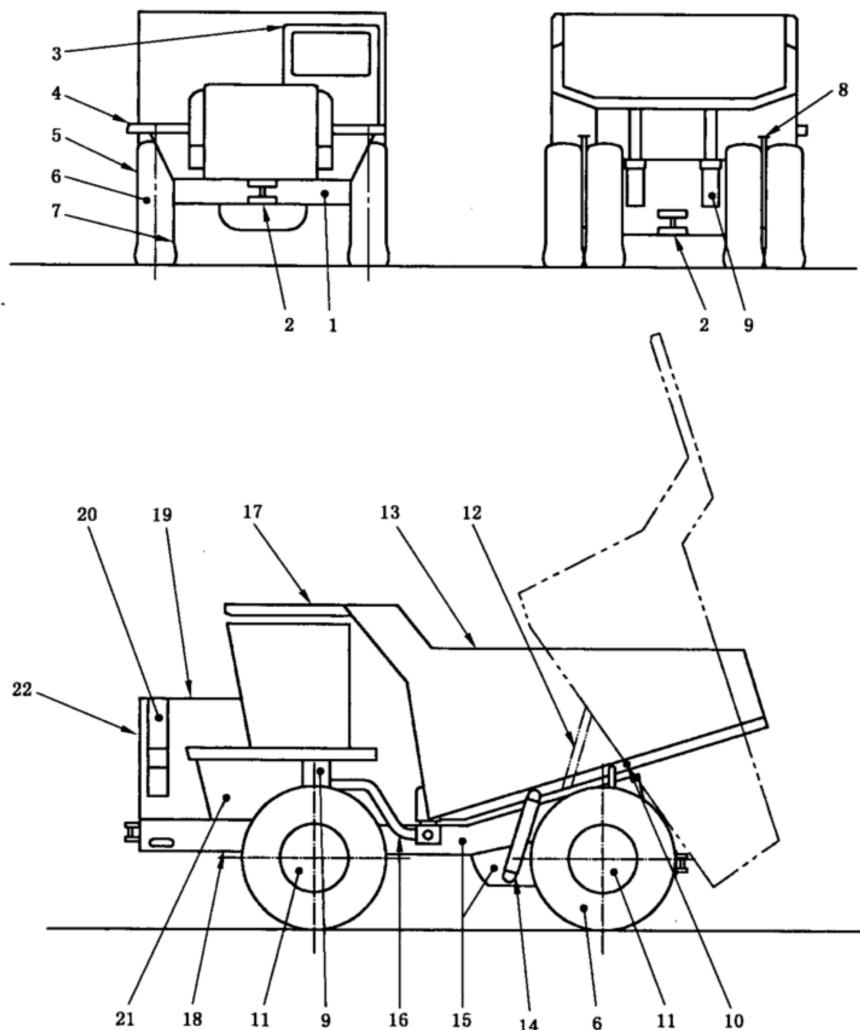
图 31 自装载式小型自卸车的尺寸

#### 4.3 质量

见 GB/T 21154。

## 4.4 部件名称

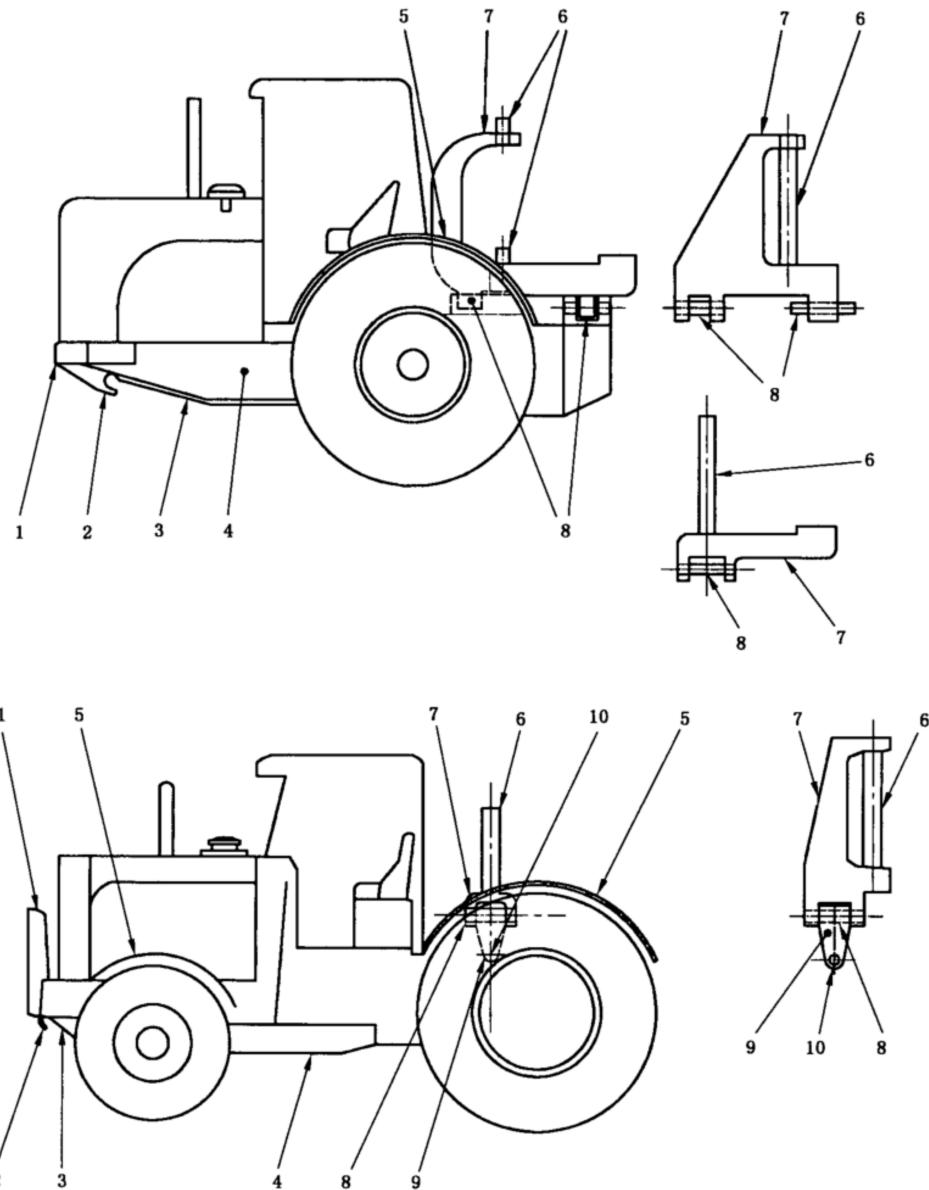
- 双轴后卸式(见图 32);
- 两轮和四轮牵引车(见图 33);
- 拖挂部分(见图 34);
- 轮胎式小型自卸车(见图 35 和图 36);
- 履带式小型自卸车(见图 37 和图 38)。



标号:

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 1——保险杠 bumper;                     | 12——车厢支撑杆 prop, raised body;                        |
| 2——牵引插销 pin, towing;               | 13——车厢 body;  |
| 3——司机室 cab;                        | 14——举升液压缸 cylinder, dump;                           |
| 4——挡泥板 fender;                     | 15——传动系统 drive system;                              |
| 5——车轮 wheel;                       | 16——排气或车厢加热装置 exhaust, atmospheric or body heating; |
| 6——轮胎 tyre;                        | 17——护板 guard;                                       |
| 7——制动器 brake;                      | 18——车架 frame, main;                                 |
| 8——排石器 bar, rock ejector;          | 19——发动机罩 hood;                                      |
| 9——悬挂装置(选装) suspension (optional); | 20——爬梯 ladder;                                      |
| 10——车厢铰销 pin, body pivot;          | 21——动力装置 power plant;                               |
| 11——车轴 axle(s);                    | 22——散热器罩 grill.                                     |

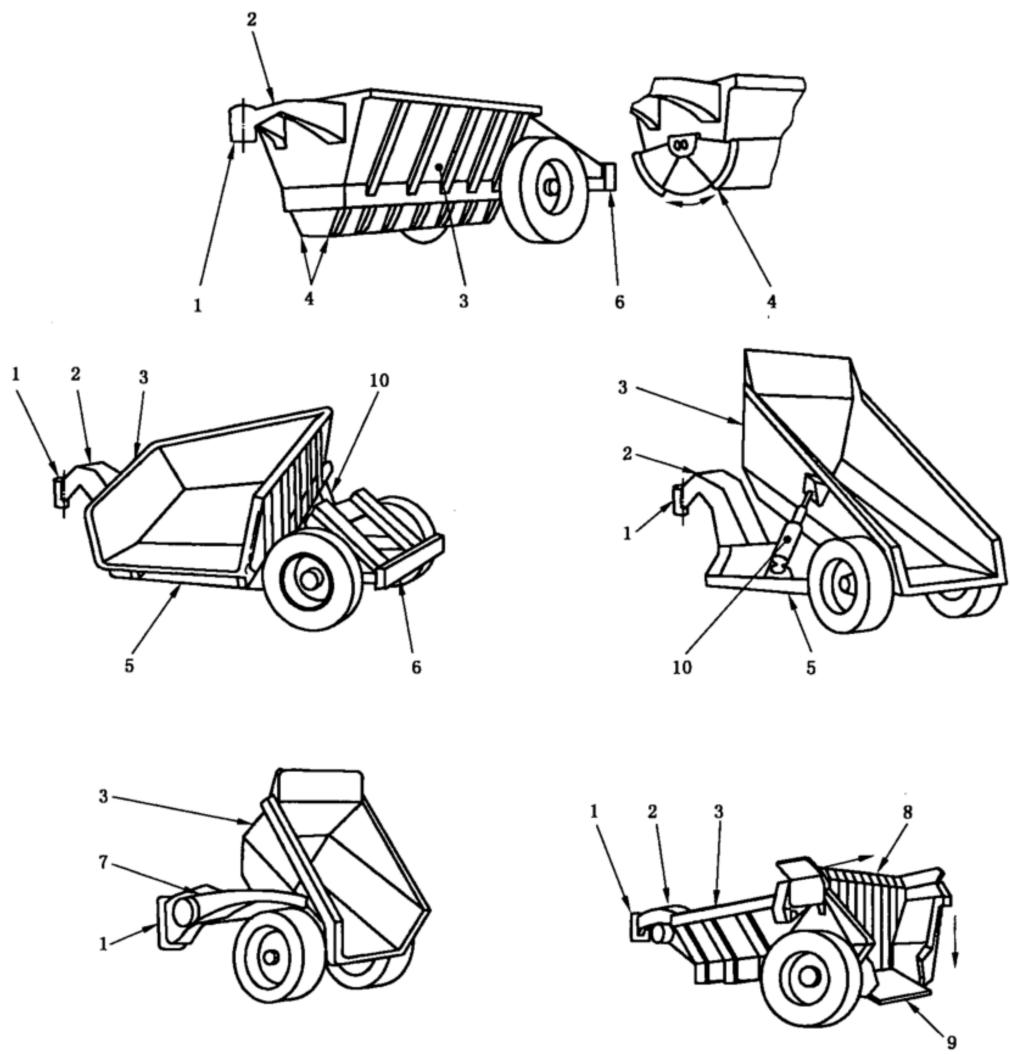
图 32 部件名称一双轴后卸式



标号：

- 1——保险杠 bumper;
- 2——牵引钩 hook, pull;
- 3——底防护板 guard, bottom;
- 4——车架 frame, main;
- 5——挡泥板 fender;
- 6——拖挂销轴 kingpin, hitch;
- 7——拖挂装置 hitch;
- 8——摆动铰销 pin oscillating pivot;
- 9——拖挂叉 yoke, hitch;
- 10——纵向摆动铰销 pin, fore and aft pivot.

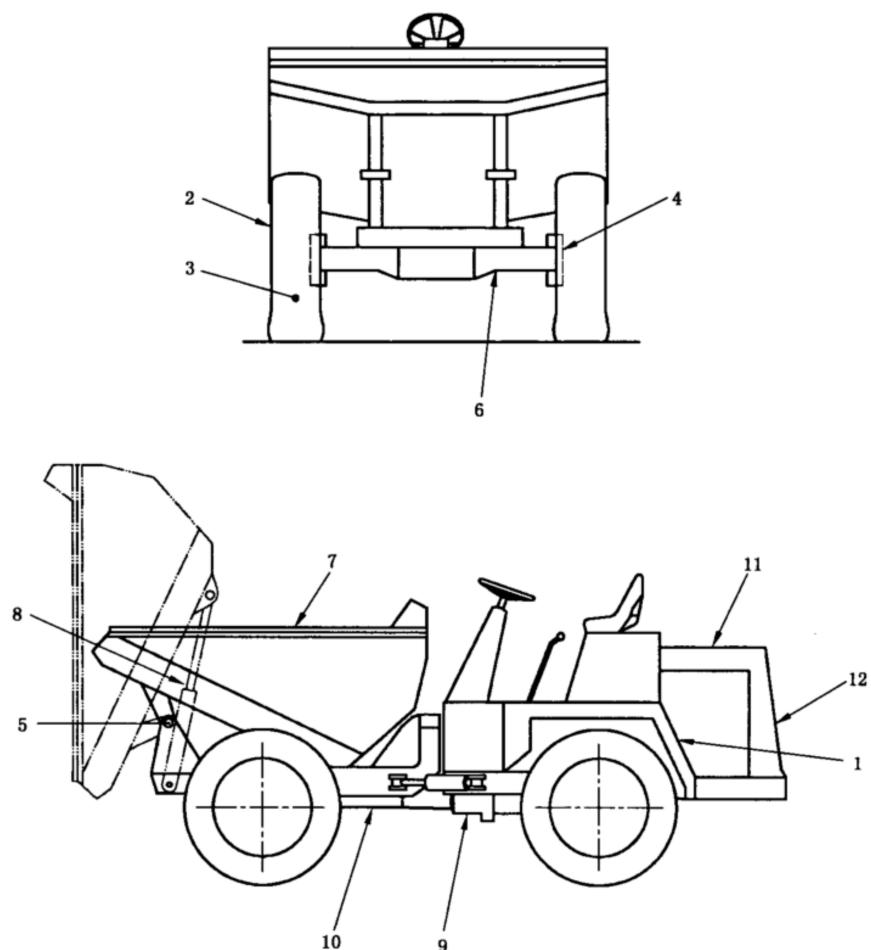
图 33 部件名称—两轮和四轮牵引车



标号：

- 1——拖挂销轴座 housing,kingpin;
- 2——鹅颈式牵引架 gooseneck;
- 3——车厢 body;
- 4——车厢门 doors;
- 5——车架 frame,main;
- 6——保险杠 bumper;
- 7——牵引架 frame,draft;
- 8——推料装置 ejector;
- 9——尾板 tailgate;
- 10——举升液压缸 cylinder,dump。

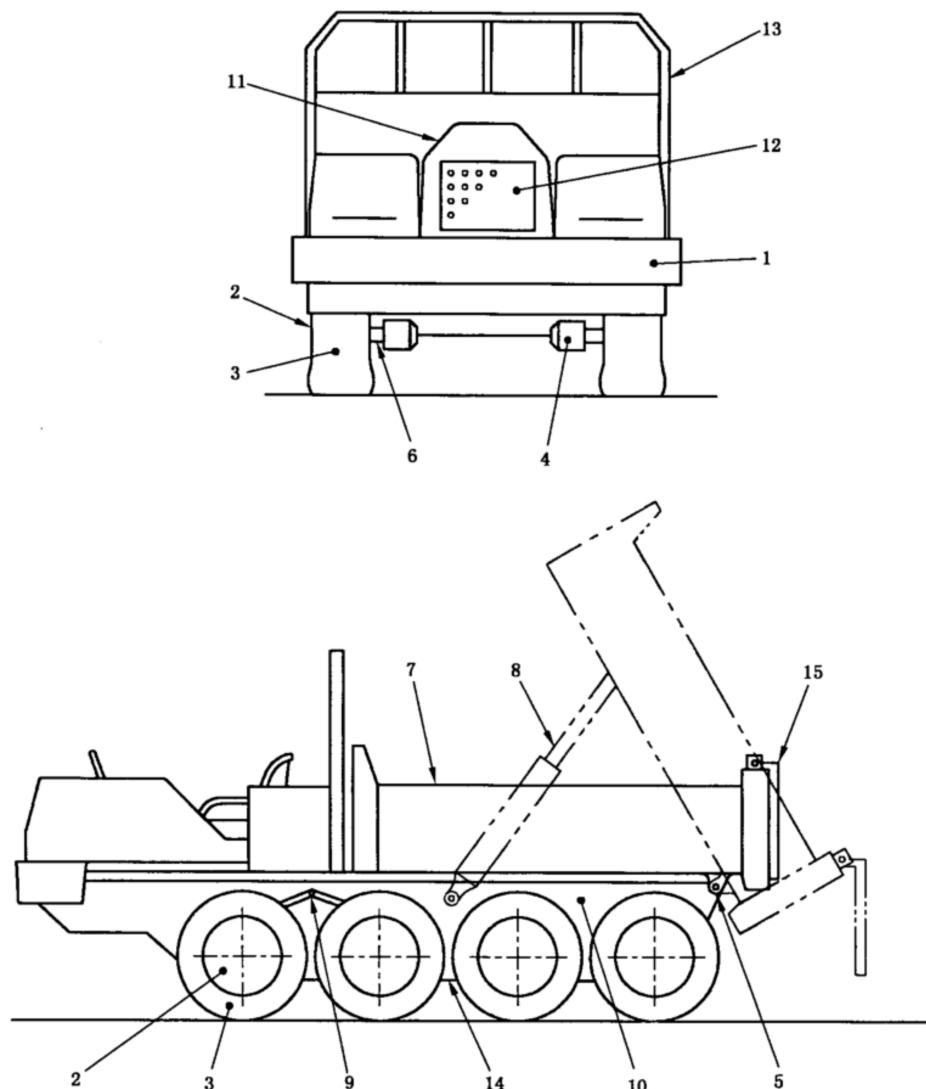
图 34 部件名称—拖挂部分



标号：

- 1——挡泥板 fender;
- 2——车轮 wheel;
- 3——轮胎 tyre;
- 4——制动器 brake;
- 5——车厢铰销 pin, body pivot;
- 6——车轴 axle(s);
- 7——车厢 body;
- 8——举升液压缸 cylinder;
- 9——传动系统 drive system;
- 10——车架 frame, main;
- 11——发动机罩 hood;
- 12——动力装置 power plant.

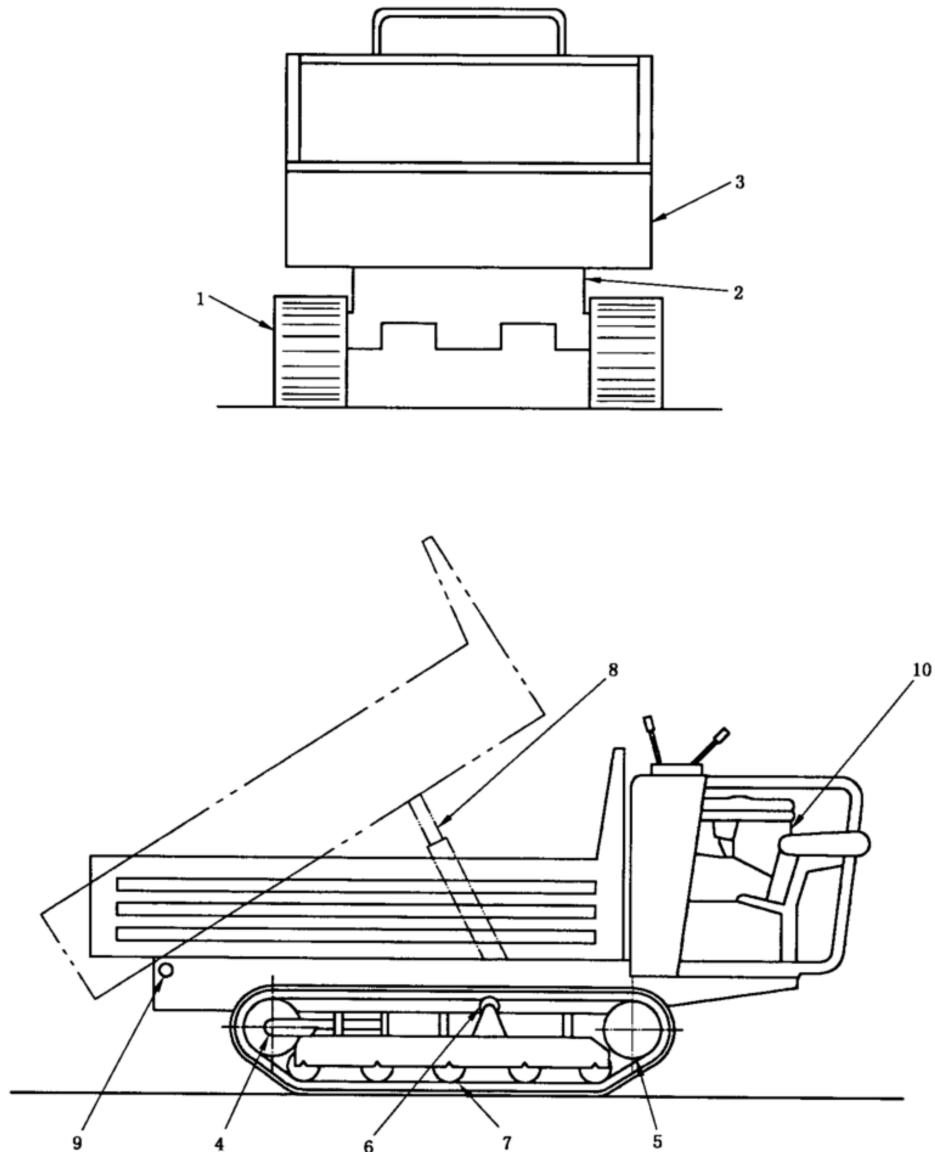
图 35 部件名称—两轴轮胎式小型自卸车



标号：

- 1——保险杠 bumper;
- 2——车轮 wheel;
- 3——轮胎 tyre;
- 4——制动器 brake;
- 5——车厢铰销 pin, body pivot;
- 6——车轴 axle(s);
- 7——车厢 body;
- 8——举升液压缸 cylinder, dump;
- 9——传动系统 drive system;
- 10——车架 frame, main;
- 11——发动机罩 hood;
- 12——动力装置 power plant;
- 13——护板 guard;
- 14——链传动箱 case, chain drive;
- 15——尾板 tailgate。

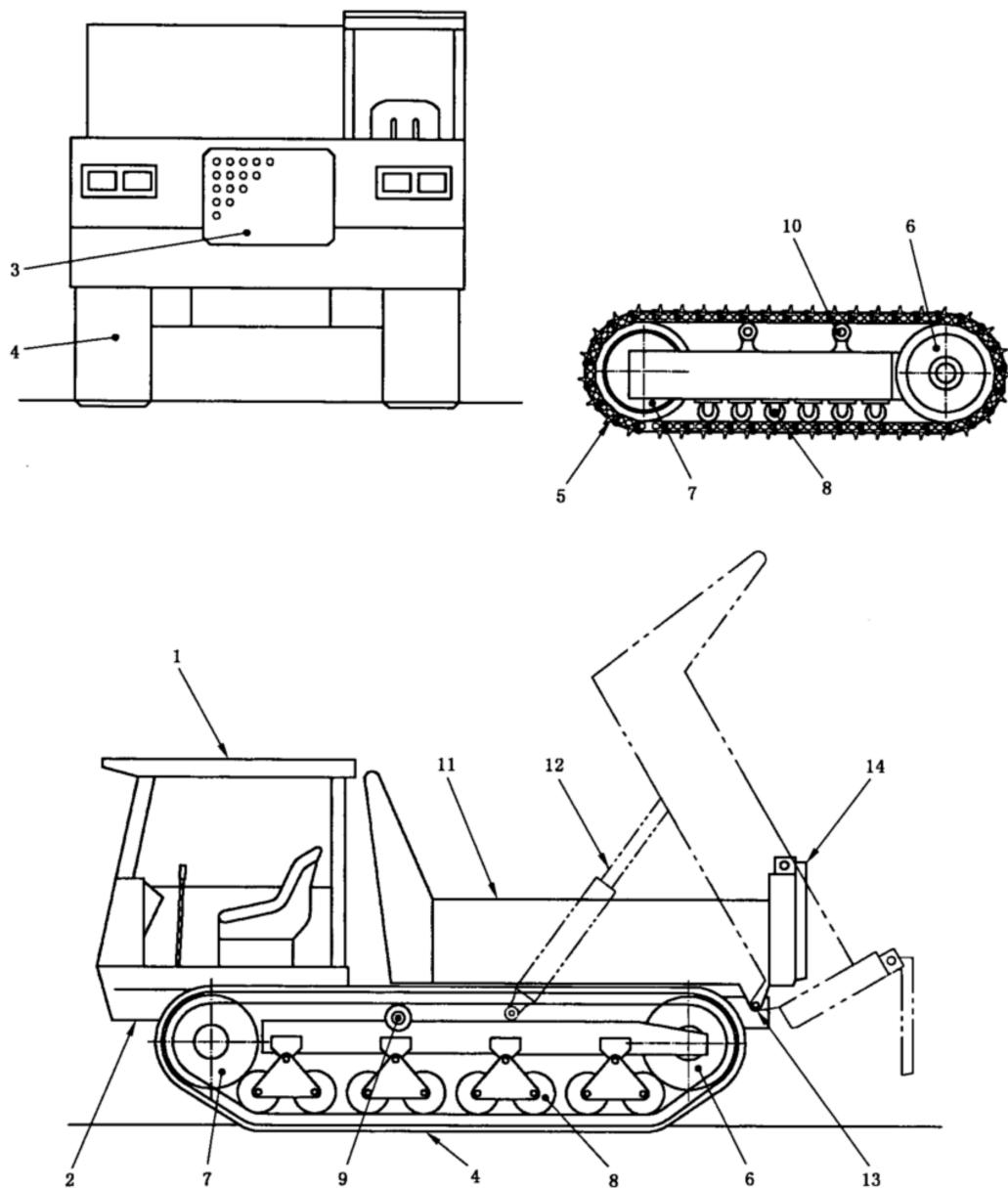
图 36 部件名称—多轴轮胎式小型自卸车



标号：

- 1——履带 track;
- 2——车架 frame main;
- 3——车厢 body;
- 4——引导轮 idler;
- 5——驱动轮 sprocket;
- 6——托链轮 roller, carrier;
- 7——支重轮 roller, track;
- 8——举升液压缸 cylinder, dump;
- 9——车厢铰销 pin, body pivot;
- 10——动力装置 power plant.

图 37 部件名称—不带机棚的履带式小型自卸车



标号:

- |                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| 1——机棚 canopy;           | 8——支重轮 roller,lower;     |
| 2——车架 frame,main;       | 9——托链轮 roller,upper;     |
| 3——动力装置 power plant;    | 10——滑板 slide plate;      |
| 4——橡胶履带 crawler,rubber; | 11——车厢 body;             |
| 5——钢制履带 crawler,steel;  | 12——举升液压缸 cylinder,dump; |
| 6——驱动轮 sprocket;        | 13——车厢铰销 pin,body pivot; |
| 7——引导轮 idler;           | 14——尾板 tailgate.         |

图 38 部件名称—带机棚的履带式自卸车

## 5 性能特性

下列是与自卸车相关的性能特性：进一步适用的特性和试验方法见相关标准；下列术语的代号见本标准。

- a) 净功率(发动机)(见 GB/T 16936)；
- b) 最大行驶速度(见 GB/T 10913)；
- c) 轮缘牵引力(3.2.1)
  - 1) 带直接传动变速器的牵引力(3.2.1.1)；
  - 2) 带动力换挡变速器、电力传动或液力传动的轮缘牵引力(3.2.1.2)；
- d) 空载车厢卸料和回位时间(3.2.2)；
- e) 转向能力
  - 1) 转弯半径(见 GB/T 8592)；
  - 2) 机器通过直径(见 GB/T 8592)；
- f) 制动性能(按照 GB/T 21152 的要求)；
- g) 有效载荷(3.2.3)。

## 6 商业文件规格

采用国际单位制。

### 6.1 发动机

应规定下列信息：

- a) 制造商和型号；
- b) 压燃式(柴油机)或点燃式；
- c) 循环形式(2 冲程或 4 冲程)；
- d) 自然进气式、机械增压式或涡轮增压式，配备或不配备中(后)冷却器；
- e) 气缸数量；
- f) 缸径；
- g) 冲程；
- h) 排量；
- i) 冷却系统(风冷或水冷)；
- j) 燃油标号；
- k) 发动机飞轮净功率：\_\_\_\_在\_\_\_\_ r/min；
- l) 最大扭矩：\_\_\_\_在\_\_\_\_ r/min；
- m) 起动机形式；
- n) 电气系统电压 \_\_\_\_ V。

### 6.2 变速器

应列出变速器的形式，例如：

- 带飞轮离合器的手动换挡；
- 带变矩器的动力换挡；
- 液力传动；
- 电力传动；
- 速度的挡位数、前进和后退；
- 速比(前进和后退)。

应给出牵引力与转速的关系图。

### 6.3 驱动桥

应列出驱动桥的形式,例如:

- 可转向的;
- 固定式、摆动式和/或悬挂式;
- 液力传动;
- 电力传动;
- 斜齿轮和小齿轮;
- 差速器(标准的、无滑转的、限滑的或带差速锁的);
- 行星齿轮终传动。

### 6.4 转向系统

#### 6.4.1 形式

应按照 GB/T 14781 规定的转向系统列出其形式,例如:

- 铰接转向;
- 前轮转向;
- 后轮转向;
- 全轮转向;
- 履带式滑移转向;
- 助力、手动、液压转向;
- 紧急转向方式。

#### 6.4.2 性能

应规定下列信息:

- 转弯半径:\_\_\_\_\_,左和右;
- 机器通过直径:\_\_\_\_。

### 6.5 制动器

#### 6.5.1 行车制动器

应规定下列信息,例如:

- 形式(鼓式、盘式、湿式或干式);
- 操纵系统形式(机械式、气动式、液压式、电动式、组合式等)。

#### 6.5.2 停车制动器

应规定形式。

#### 6.5.3 辅助制动器

应规定形式。

#### 6.5.4 减速制动器

应规定下列信息:

- 形式;
- 操纵系统。

#### 6.5.5 制动性能

应符合 GB/T 21152 的规定。

### 6.6 轮胎

应规定下列信息:

- 尺寸和形式;
- 标定轮胎层数;
- 轮辋尺寸。

## 6.7 液压系统

### 6.7.1 空载车厢卸料和回位时间

应规定下列信息：

- 泵流量：\_\_\_\_在\_\_\_\_压力下且发动机额定转速\_\_\_\_ r/min；
- 溢流阀开启压力：\_\_\_\_；
- 泵的形式；
- 车厢提升液压缸：数量、形式；
- 空载车厢卸料和回位时间。

### 6.7.2 转向

应规定下列信息：

- 泵流量：\_\_\_\_ 在\_\_\_\_压力；
- 泵的形式；
- 溢流阀开启压力：\_\_\_\_。

## 6.8 悬挂

应规定单个车轮、全部桥轴或履带。

### 6.8.1 形式

应规定形式，例如：

- 机械弹簧：弹簧圈、弹簧片；
- 缓冲液压缸：气、油、气/油；
- 弹性体；
- 气动。

### 6.8.2 能力

应规定行程。

### 6.8.3 载荷/挠度

应规定是否为：

- 空载，或
- 负载。

## 6.9 车厢

### 6.9.1 车厢额定容量

应按照 JG/T 30 的规定，以立方米为单位列出。

### 6.9.2 自装载方式

应规定是否为：

- 车厢装载方式，或
- 铲斗装载方式。

## 6.10 司机室

应规定司机室是否在：

- 后部；
- 前部，或；
- 双向。

## 6.11 质量

提供下列信息：

- a) 分配，工作质量：

- 前轴；

- 驱动轴；
- 拖挂轴。
- b) 工作质量。
- c) 额定有效载荷。
- d) 分配,机器总质量：
  - 前轴；
  - 驱动轴；
  - 拖挂轴。
- e) 机器总质量。

#### 6.12 系统液体容量

应规定下列信息：

- 燃油箱；
- 发动机曲轴箱；
- 冷却系统；
- 液压系统；
- 变速器；
- 差速器；
- 终传动。

#### 6.13 自卸车总体尺寸

应提供外形简图。

应列出重要尺寸,如：

- 不带车厢时的最大总高度；
- 离地间隙,车轴；
- 离地间隙,倾翻车厢底部,车厢门关闭；
- 离地间隙,车厢门打开；
- 装载高度；
- 车厢倾翻高度；
- 卸载高度；
- 带车厢的最大高度；
- 最大宽度；
- 轮距；
- 最大长度；
- 轴距；
- 串联轴中心距；
- 转弯半径；
- 通过直径。

**附录 A**  
**(规范性附录)**  
**自卸车的尺寸**

本附录规定了自卸车的尺寸定义及其代号。

代号	术语和定义	图示
H11	装载高度 <b>loading height</b> 空载时,在Z轴方向上,基准地平面(GRP)与装料侧最高点的距离	见图 26a)
H12	车厢倾翻高度 <b>dump height</b> 车厢完全升起时,在Z轴方向上,(GRP)与自卸车最高点的距离	见图 26a)
H13	卸载高度(后部或侧向卸载) <b>(rear or side dump) discharge height</b> 车厢完全升起时,在Z轴方向上,(GRP)与车厢最低点的距离	见图 26a)
H14	自卸车车厢或拖挂装置的最大高度 <b>maximum height of dumper body or hitch</b> 自卸车车厢处于装载位置(如果装有防盗护板),空载时,在Z轴方向上,自卸车车厢或拖挂装置连接件的最高点与(GRP)的距离	见图 26a)
L8	(拖挂车)轴距 <b>(trailer) wheelbase</b> 通过牵引车后轮中心与拖挂车后轮中心的两个X平面之间在X轴方向上的距离。安装有串联轮的机器,车轮中心是指两个串联车轴的中线	见图 26c)
L9	串联桥中心距 <b>tandem centre distance</b> 通过串联桥前轮和后轮中心的两个X平面在X轴方向上的距离	见图 26b)
L10	车厢装载长度 <b>length of loading body</b> 通过车厢后部内侧最远点及车厢前部装料部分内侧的最远点的两个X平面在X轴方向上的距离	见图 26a)
A7	车厢卸载角(后部卸料) <b>(rear dump) body dump angle</b> 车厢完全升起时,Y平面内料斗底板与(GRP)之间的角度	见图 26a)
注: X、Y 和 Z 坐标及(GRP)的定义见 GB/T 18577.1。		

**附录 B**  
**(规范性附录)**  
**小型自卸车的尺寸**

本附录规定了小型自卸车的尺寸定义及其代号。

代号	术语和定义	图示
H11	<b>装载高度 loading height</b> 空载时,在Z轴方向上,基准地平面(GRP)与装料侧最高点的距离	见图 27
H12	<b>车厢倾翻高度 dump height</b> 车厢完全升起时,在Z轴方向上,(GRP)与自卸车最高点的距离	见图 27
H13	<b>卸载高度 discharge height</b> 车厢完全升起时,在Z轴方向上,(GRP)与车厢最低点的距离	见图 27
H23	<b>自装载倾斗高度 self-loading dump height</b> 在Z轴方向上,自装载设备上的最高点与(GRP)的距离	见图 31
L14	<b>卸载距离 discharge distance</b> 料斗完全升起时,在X轴方向上,前轮缘与车厢前缘之间的距离	见图 27
A13	<b>自装载后卸载角 self-loading rear dump angle</b> 铲斗在完全升起位置时,铲斗的后卸载面向水平面下方旋转的最大角度	见图 31
A14	<b>自装载前卸载角 self-loading front dump angle</b> 铲斗在向前旋转完全时,铲斗的底面向水平面下方旋转的最大角度, $A14 < 30^\circ$	见图 31
L15	<b>自装载卸载距离 self-loading dump reach</b> 在X轴方向上,车厢前缘与铲斗最大前伸时的前缘之间的最大距离, $L15 < 200 \text{ mm}$	见图 31
注: X、Y 和 Z 坐标及(GRP)的定义见 GB/T 18577.1。		

## 中 文 索 引

**B**

- 摆动铰销 ..... 图 33-8  
 保险杠 ..... 图 32-1, 图 33-1, 图 34-6, 图 36-1  
 部件 ..... 3.1.6

**C**

- 侧方卸料 ..... 4.1.1  
 铲斗装载 ..... 4.1.5  
 车架 ..... 图 32-18, 图 33-4, 图 34-5,  
       图 35-10, 图 36-10, 图 37-2, 图 38-2  
 车轮 ..... 图 32-5, 图 35-2, 图 36-2  
 车厢 ..... 图 32-13, 图 34-3, 图 35-7,  
       图 36-7, 图 37-3, 图 38-11  
 车厢铰销 ..... 图 32-10, 图 35-5,  
       图 36-5, 图 37-9, 图 38-13  
 车厢门 ..... 图 34-4  
 车厢倾翻高度 ..... 附录 A, 附录 B  
 车厢卸载角(后部卸料) ..... 附录 A  
 车厢支撑杆 ..... 图 32-12  
 车厢装载 ..... 4.1.5  
 车厢装载长度 ..... 附录 A  
 车轴 ..... 图 32-11, 图 35-6, 图 36-6  
 传动系统 ..... 图 32-15, 图 35-9, 图 36-9  
 串联桥中心距 ..... 附录 A

**D**

- 挡泥板 ..... 图 32-4, 图 33-5, 图 35-1  
 带动力换挡变速器[电力传动][液力传动]  
 的轮缘牵引力 ..... 3.2.1.2  
 带直接传动变速器的牵引力 ..... 3.2.1.1  
 底部卸料 ..... 4.1.1  
 底防护板 ..... 图 33-3  
 动力装置 ..... 图 32-21, 图 35-12,  
       图 36-12, 图 37-10, 图 38-3  
 多轴式 ..... 4.1.4

**E**

- 鹅颈式牵引架 ..... 图 34-2

**F**

- 发动机罩 ..... 图 32-19, 图 35-11, 图 36-11  
 非公路自卸车 ..... 3.1.1.1  
 附属装置 ..... 3.1.5

**G**

- 刚性车架自卸车 ..... 3.1.1.2  
 钢制履带 ..... 图 38-5  
 高位卸料 ..... 4.1.1  
 工作装置 ..... 3.1.3

**H**

- 后部司机位置 ..... 4.1.6  
 后方卸料 ..... 4.1.1  
 后轮驱动 ..... 4.1.3  
 后轮转向 ..... 4.1.2  
 护板 ..... 图 32-17, 图 36-13  
 滑板 ..... 图 38-10  
 回转卸料 ..... 4.1.1  
 回转自卸车 ..... 3.1.1.4

**J**

- 机棚 ..... 图 38-1  
 铰接车架自卸车 ..... 3.1.1.3  
 铰接转向 ..... 4.1.2  
 举升液压缸 ..... 图 32-14, 图 34-10,  
       图 35-8, 图 36-8, 图 37-8, 图 38-12

**K**

- 空载车厢卸料和回位时间 ..... 3.2.2

**L**

- 链传动箱 ..... 图 36-14  
 履带 ..... 图 37-1  
 履带驱动 ..... 4.1.3  
 履带式滑移转向 ..... 4.1.2  
 轮胎 ..... 图 32-6, 图 35-3, 图 36-3  
 轮胎式滑移转向 ..... 4.1.2  
 轮缘牵引力 ..... 3.2.1

P

- 爬梯 ..... 图 32-20  
排气或车厢加热装置 ..... 图 32-16  
排石器 ..... 图 32-8

Q

- 前部司机位置 ..... 4.1.6  
前方卸料 ..... 4.1.1  
前轮转向 ..... 4.1.2  
牵引插销 ..... 图 32-2  
牵引钩 ..... 图 33-2  
牵引架 ..... 图 34-7  
驱动轮 ..... 图 37-5, 图 38-6  
全轮转向 ..... 4.1.2  
全轮驱动 ..... 4.1.3

S

- 散热器罩 ..... 图 32-22  
三轴式 ..... 4.1.4  
双向司机位置 ..... 4.1.6  
双轴式 ..... 4.1.4  
司机室 ..... 图 32-3

T

- 推料装置 ..... 图 34-8  
拖挂叉 ..... 图 33-9  
(拖挂车)轴距 ..... 附录 A  
拖挂销轴 ..... 图 33-6  
拖挂销轴座 ..... 图 34-1  
拖挂装置 ..... 图 33-7  
托链轮 ..... 图 37-6, 图 38-9

W

- 尾板 ..... 图 34-9, 图 36-15, 图 38-14

X

- 橡胶履带 ..... 图 38-4  
小型自卸车 ..... 3.1.1.5  
卸载高度(后部或侧向卸载) ..... 附录 A  
卸载高度 ..... 附录 B  
卸载距离 ..... 附录 B  
悬挂装置(选装) ..... 图 32-9  
旋转卸料 ..... 4.1.1

Y

- 引导轮 ..... 图 37-4, 图 38-7  
有效载荷 ..... 3.2.3

Z

- 中间轴驱动 ..... 4.1.3  
主机 ..... 3.1.2  
装载高度 ..... 附录 A, 附录 B  
制动器 ..... 图 32-7, 图 35-4, 图 36-4  
支重轮 ..... 图 37-7, 图 38-8  
自卸车 ..... 3.1.1  
自卸车车厢或拖挂装置的最大高度 ..... 附录 A  
自装载工作装置 ..... 3.1.4  
自装载后卸载角 ..... 附录 B  
自装载前卸载角 ..... 附录 B  
自装载倾斗高度 ..... 附录 B  
自装载卸载距离 ..... 附录 B  
纵向摆动铰销 ..... 图 33-10

## 英 文 索 引

## A

<b>all-wheel drive</b>	4.1.3
<b>all-wheel steer</b>	4.1.2
<b>articulated frame dumper</b>	3.1.1.3
<b>articulated steer</b>	4.1.2
<b>attachment</b>	3.1.5
<b>axle(s)</b>	图 32-11, 图 35-6, 图 36-6

## B

<b>bar, rock ejector</b>	图 32-8
<b>base machine</b>	3.1.2
<b>body</b>	图 32-13, 图 34-3, 图 35-7, 图 36-7, 图 37-3, 图 38-11
<b>body loading</b>	4.1.5
<b>bottom dump</b>	4.1.1
<b>brake</b>	图 32-7, 图 35-4, 图 36-4
<b>bumper</b>	图 32-1, 图 33-1, 图 34-6, 图 36-1

## C

<b>cab</b>	图 32-3
<b>canopy</b>	图 38-1
<b>case, chain drive</b>	图 36-14
<b>centre-axle drive</b>	4.1.3
<b>compact dumper</b>	3.1.1.5
<b>component</b>	3.1.6
<b>crawler drive</b>	4.1.3
<b>crawler, rubber</b>	图 38-4
<b>crawler skid steer</b>	4.1.2
<b>crawler, steel</b>	图 38-5
<b>cylinder, dump</b>	图 32-14, 图 34-10, 图 35-8, 图 36-8, 图 37-8, 图 38-12

## D

<b>discharge distance</b>	附录 B
<b>discharge height</b>	附录 B
<b>doors</b>	图 34-4
<b>drive system</b>	图 32-15, 图 35-9, 图 36-9
<b>dumper</b>	3.1.1
<b>dump height</b>	附录 A, 附录 B

## E

<b>ejector</b>	图 34-8
----------------	--------

empty body dump and return time .....	3.2.2
equipment .....	3.1.3
exhaust, atmospheric or body heating .....	图 32-16

F

fender .....	图 32-4, 图 33-5, 图 35-1
frame, draft .....	图 34-7
frame, main .....	图 32-18, 图 33-4, 图 34-5, 图 35-10, 图 36-10, 图 37-2, 图 38-2
front dump .....	4.1.1
front operator position .....	4.1.6
front-wheel steer .....	4.1.2

G

gooseneck .....	图 34-2
grill .....	图 32-22
guard .....	图 32-17, 图 36-13
guard, bottom .....	图 33-3

H

high dump .....	4.1.1
hitch .....	图 33-7
hood .....	图 32-19, 图 35-11, 图 36-11
hook, pull .....	图 33-2
housing, kingpin .....	图 34-1

I

idler .....	图 37-4, 图 38-7
-------------	----------------

K

kingpin, hitch .....	图 33-6
----------------------	--------

L

ladder .....	图 32-20
length of loading body .....	附录 A
loading height .....	附录 A, 附录 B

M

maximum height of dumper body or hitch .....	附录 A
more than three axles .....	4.1.4

N

non-road dumper .....	3.1.1.1
-----------------------	---------

**P**

payload .....	3.2.3
pin, body pivot .....	图 32-10, 图 35-5, 图 36-5, 图 37-9, 图 38-13
pin, fore and aft pivot .....	图 33-10
pin oscillating pivot .....	图 33-8
pin, towing .....	图 32-2
power plant .....	图 32-21, 图 35-12, 图 36-12, 图 37-10, 图 38-3
prop, raised body .....	图 32-12

**R**

(rear dump) body dump angle .....	附录 A
(rear or side dump) discharge height .....	附录 A
rear dump .....	4.1.1
rear operator position .....	4.1.6
rear wheel drive .....	4.1.3
rear-wheel steer .....	4.1.2
reversible operator position .....	4.1.6
rigid-frame dumper .....	3.1.1.2
roller, carrier .....	图 37-6
roller, lower .....	图 38-8
roller, track .....	图 37-7
roller, upper .....	图 38-9
rotating dump .....	4.1.1

**S**

self-loading dump height .....	附录 B
self-loading dump reach .....	附录 B
self-loading equipment .....	3.1.4
self-loading front dump angle .....	附录 B
self-loading rear dump angle .....	附录 B
shovel loading .....	4.1.5
slewing dump .....	4.1.1
side dump .....	4.1.1
slide plate .....	图 38-10
sprocket .....	图 37-5, 图 38-6
suspension (optional) .....	图 32-9
swing dumper .....	3.1.1.4

**T**

(trailer) wheelbase .....	附录 A
tailgate .....	图 34-9, 图 36-15, 图 38-14
tandem centre distance .....	附录 A

<b>three axles</b> .....	4.1.4
<b>track</b> .....	图 37-1
<b>tractive force rimpull</b> .....	3.2.1
<b>tractive force rimpull with powershift transmission [electric drive] [hydrostatic drive]</b> .....	3.2.1.2
<b>tractive force with direct drive transmission</b> .....	3.2.1.1
<b>two axles</b> .....	4.1.4
<b>tyre</b> .....	图 32-6, 图 35-3, 图 36-3

**W**

<b>wheel</b> .....	图 32-5, 图 35-2, 图 36-2
<b>wheel skid steer</b> .....	4.1.2

**Y**

<b>yoke, hitch</b> .....	图 33-9
--------------------------	--------

中华人民共和国  
国家标准  
**土方机械 自卸车 术语和商业规格**

GB/T 25605—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 65 千字  
2011 年 1 月第一版 2011 年 1 月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-41192 定价 36.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权所有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 25605—2010